



Mitan[®]4T Werksbereich-Disposition

X	Beginn	Stand	Arb.-Karte	AG-Nr.	Auftrag-Nr.	Aufl.-Termin	PNR	Arbeitsplatz	KST	Artikelnummer	Artikel	Soll
<input type="checkbox"/>	06.07.2015	offen	258	40	38	22.06.2012		Montage	1400	BG-0002	Baugruppe 0002	10
<input type="checkbox"/>	10.07.2015	offen	259	40	39	18.06.2012		Montage	1400	EP-0001	EP-Endprodukt 1000	10
<input type="checkbox"/>	08.06.2015	offen	261	40	39	18.06.2012		Montage	1400	BG-0002	Baugruppe 0002	10
<input type="checkbox"/>	10.07.2015	offen	268	40	42	20.06.2012		Montage	1400	Antriebswelle Ø60h6/40i	Antriebswelle Ø60h6/40h6* <i>L=338</i> "	10
<input type="checkbox"/>	06.07.2015	offen	270	40	42	20.06.2012		Montage	1400	BG-0002	Baugruppe 0002	10
<input type="checkbox"/>	22.04.2016	offen	271	40	43	20.06.2012		Montage	1400	EP-0001	EP-Endprodukt 1000	100
<input type="checkbox"/>	27.06.2015	offen	273	40	43	20.06.2012		Montage	1400	BG-0002	Baugruppe 0002	100
<input type="checkbox"/>	13.07.2012	offen	282	40	46	13.07.2012		Montage	1400	EP-0001	EP-Endprodukt 1000	10
<input type="checkbox"/>	11.06.2012	offen	284	40	46	13.07.2012		Montage	1400	BG-0002	Baugruppe 0002	10
<input type="checkbox"/>	09.07.2012	offen	285	40	47	13.07.2012		Montage	1400	EP-0001	EP-Endprodukt 1000	100
<input type="checkbox"/>	15.09.2011	offen	287	40	47	13.07.2012		Montage	1400	BG-0002	Baugruppe 0002	100
<input checked="" type="checkbox"/>	08.08.2012	offen	293	40	1250029	10.08.2012 1		Montage	1400	EP-0001	EP-Endprodukt 1000	50
<input type="checkbox"/>	13.03.2012	offen	295	40	1250029	10.08.2012 1		Montage	1400	BG-0002	Baugruppe 0002	50

AG-Nr.	Lfd.Nr.	Arb.-K.	Menge	Stk.	ArtikeNr.	Artikel	Z.-Pos.	Zulaufteil-Info
10	1	294	50	Stk.	BG-0001	Baugruppe 0001		
10	2	295	50	Stk.	BG-0002	Baugruppe 0002		
10	3		50	Stk.	BG-0003	Baugruppe 0003 L		
40	1		500	Stk.	EK-0009	EP-Steckverbinder		
40	2		1.000	Stk.	EK-0006	EP-Schraube M 2		
40	3		50	Pack	EK-0010	Verpackung		

Disposition der Arbeitskarten nach Werksbereichen

Sind die Arbeitsplätze in Werksbereiche untergliedert, erfolgt die Disposition der Arbeitskarten innerhalb dieser Werksbereiche.

Für die Arbeitskarten ist

- der Tausch von Arbeitsplätzen sowie die Bearbeitung (Hinzufügen, Löschen und Ändern) von Zulaufteilen,
- die Zuordnung der Charge und Chargen – Parameter,
- die Erfassung der Ist – Zeit und der Ist – Menge möglich.

Als spezielle Funktion für die chemische Industrie können die Prozessnummern zugeordnet werden.

Funktion in Stichworten:

Zuordnung der Arbeitsplätze in Werksbereiche

Erfassung der Ist-Zeiten und der Ist - Menge

Chargen- und Parametererfassung

Voraussetzung:

PPS-Module:
Stücklisten / Arbeitspläne,
Produktion – Aufträge,
Fertigung - Arbeitskarten